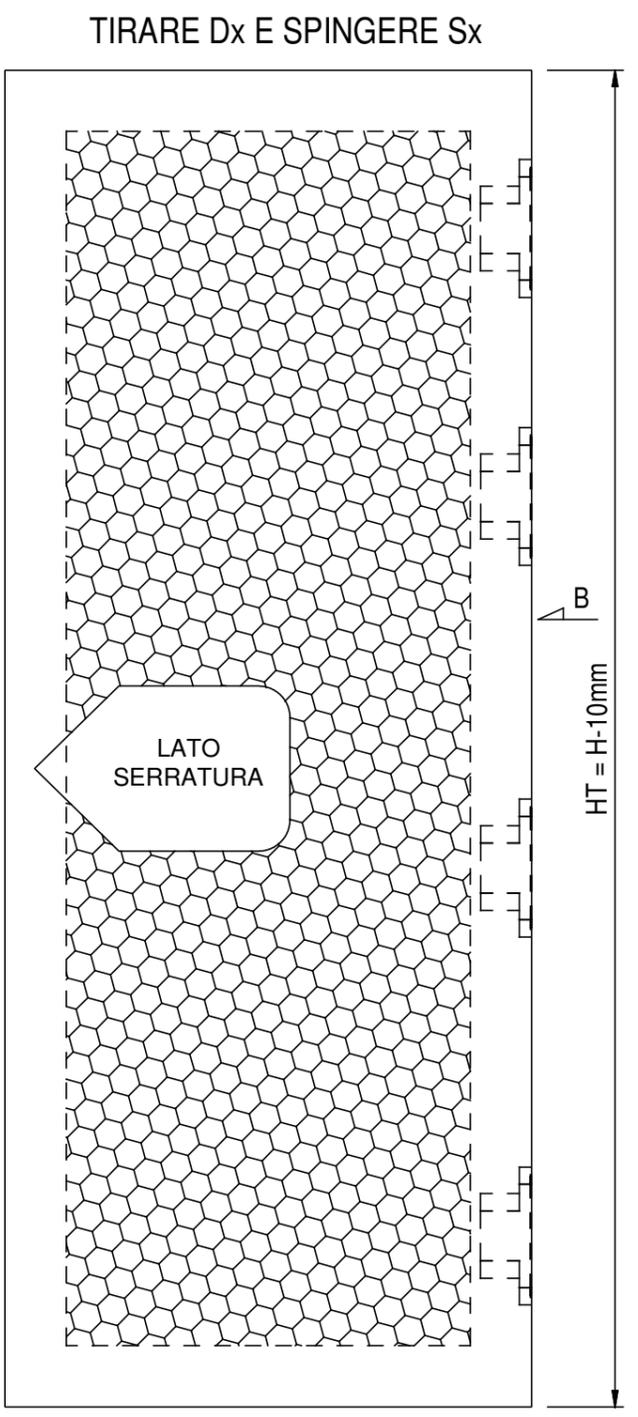
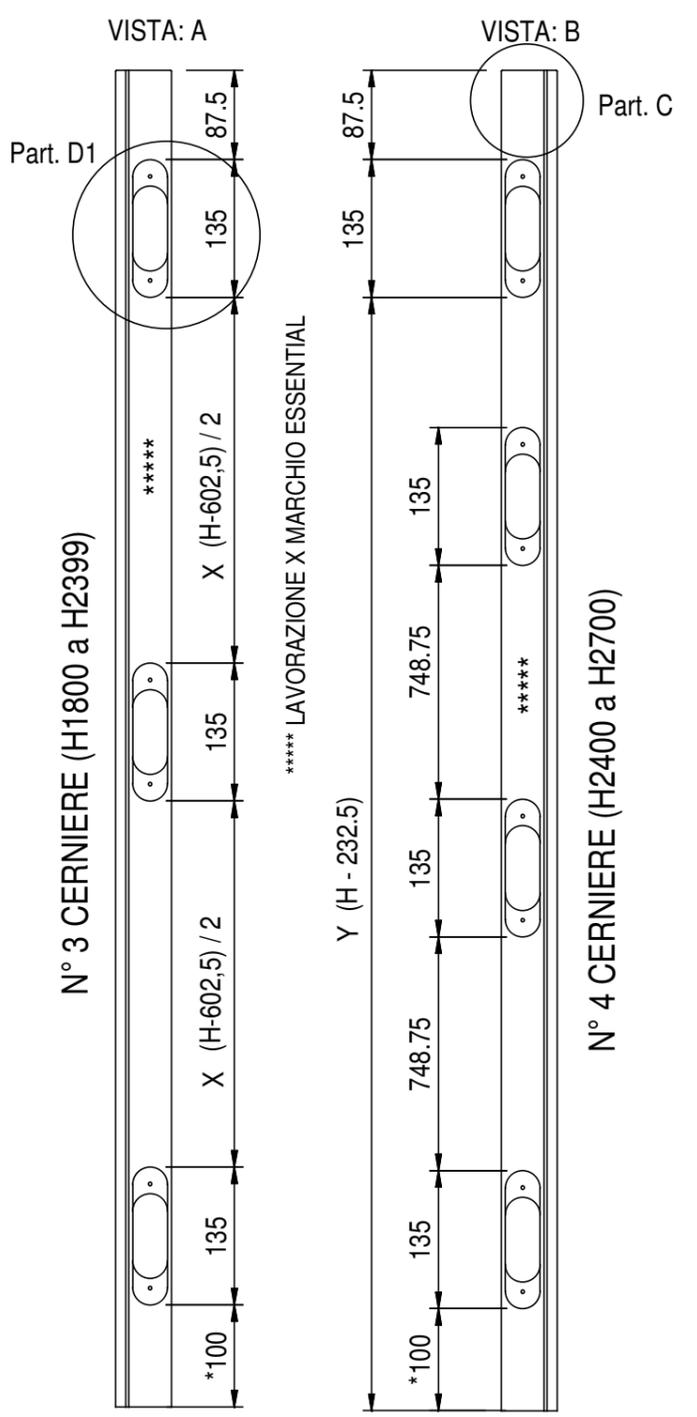
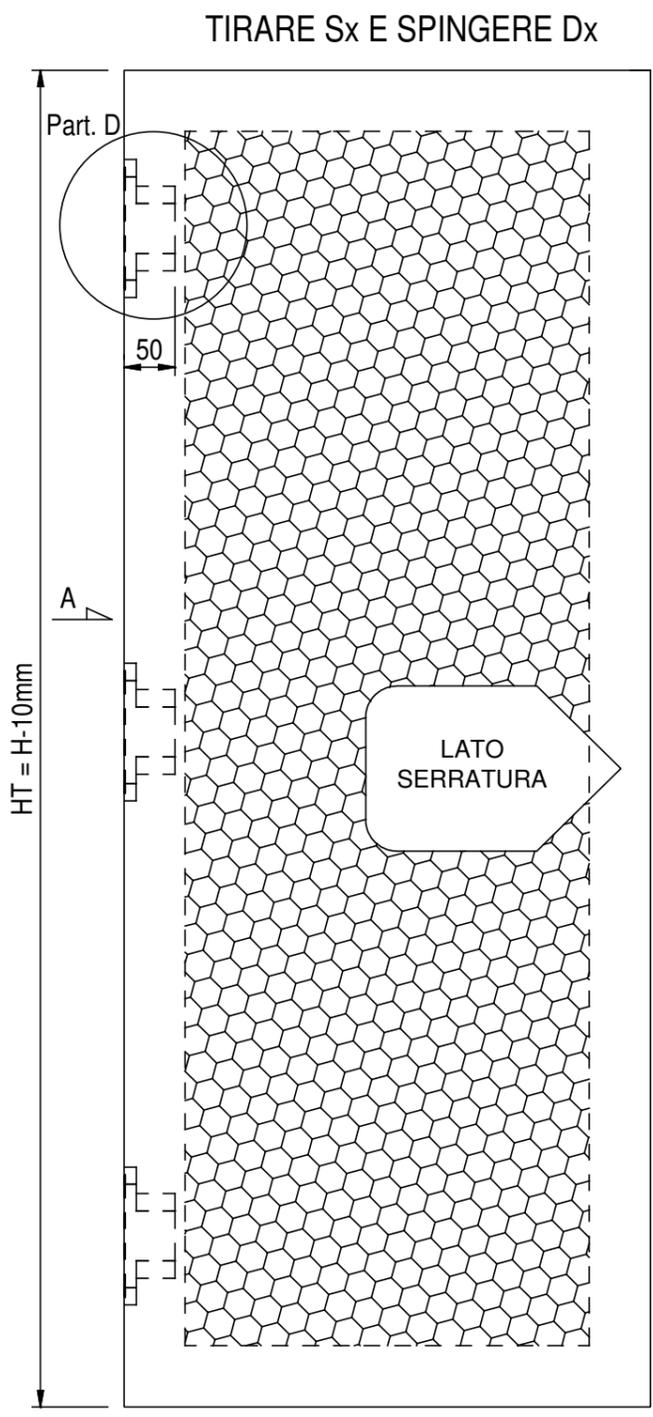


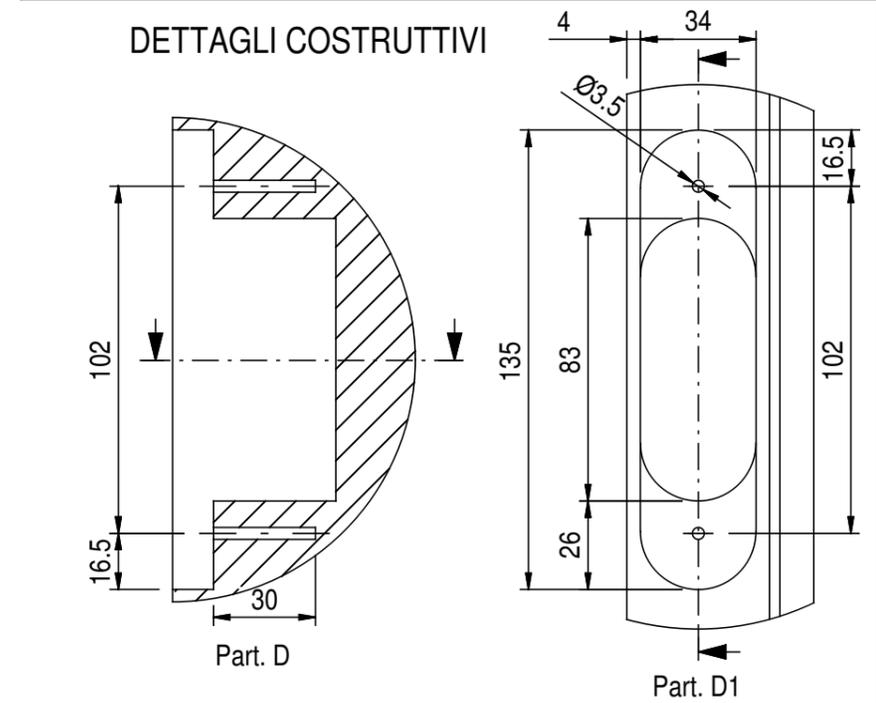
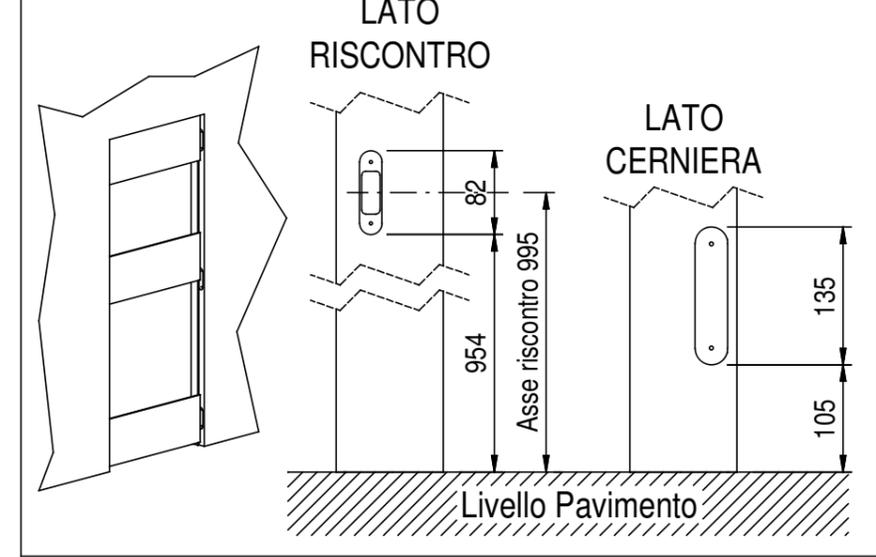
# Costruzione Anta Senza Traverso

ATTENZIONE LE INDICAZIONI FORNITE SONO VALIDE SE LA LUCE RILEVATA COINCIDE CON QUELLA COMMERCIALE INDICATA NELL'ETICHIETTATURA DEL PRODOTTO.

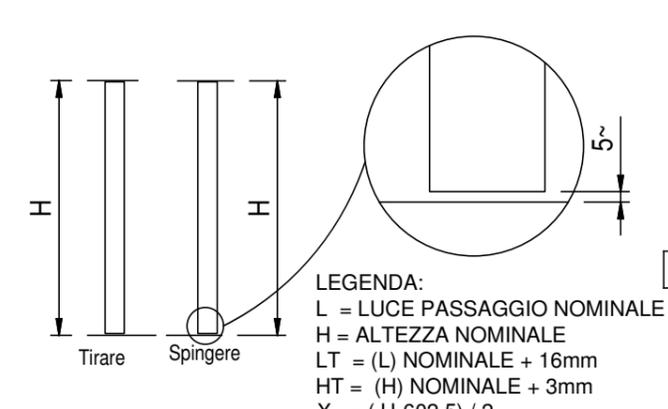
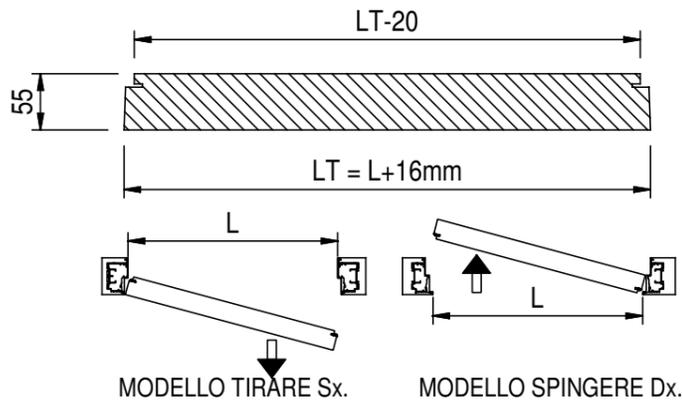
I dati pubblicati sono indicativi. SCRIGNO S.p.A. declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute, dovute ad errori di stampa, di trascrizione o per qualsiasi altro motivo e si riserva il diritto di apportare modifiche atte a migliorare i prodotti senza preavviso.  
 Scrigno S.p.A. Unipersonale  
 Via Casale, 975 47822 Sant'Ermete di Santarcangelo (RN) - Italy  
 Tel. +39 0541 757711 - Fax +39 0541 757780  
 www.scrigno.net e-mail: scrigno@scrigno.it



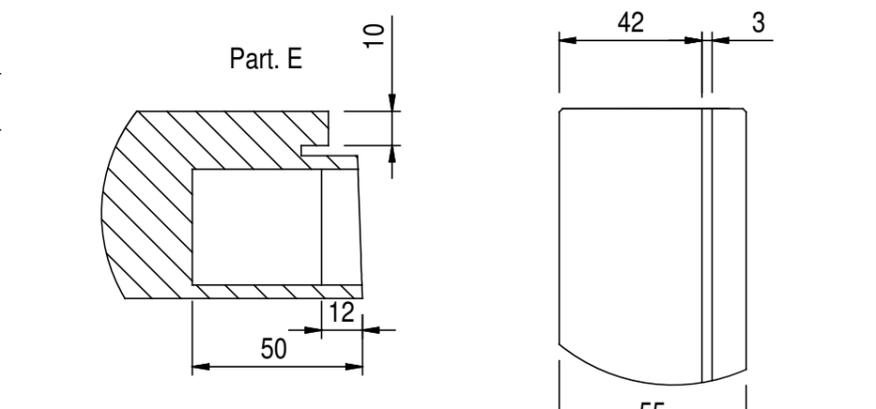
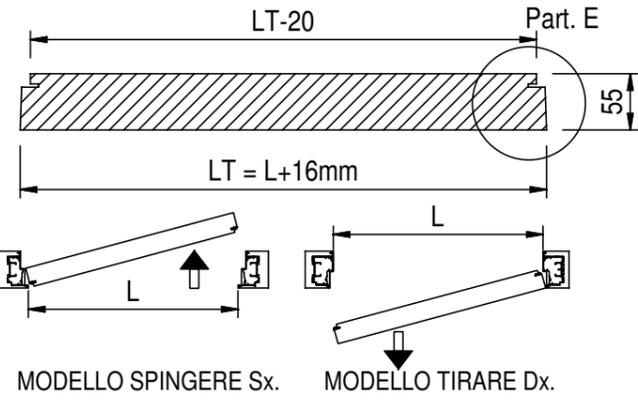
Attenzione verificare sempre che il telaio sia posato correttamente rilevare la quota da pavimento finito allo scasso della prima cerniera, la quota deve essere di 105 mm. in base a quanto rilevato procedere con la realizzazione dell'anta. **Se diverso da 105 le formule di calcolo non sono idonee alla costruzione della porta**



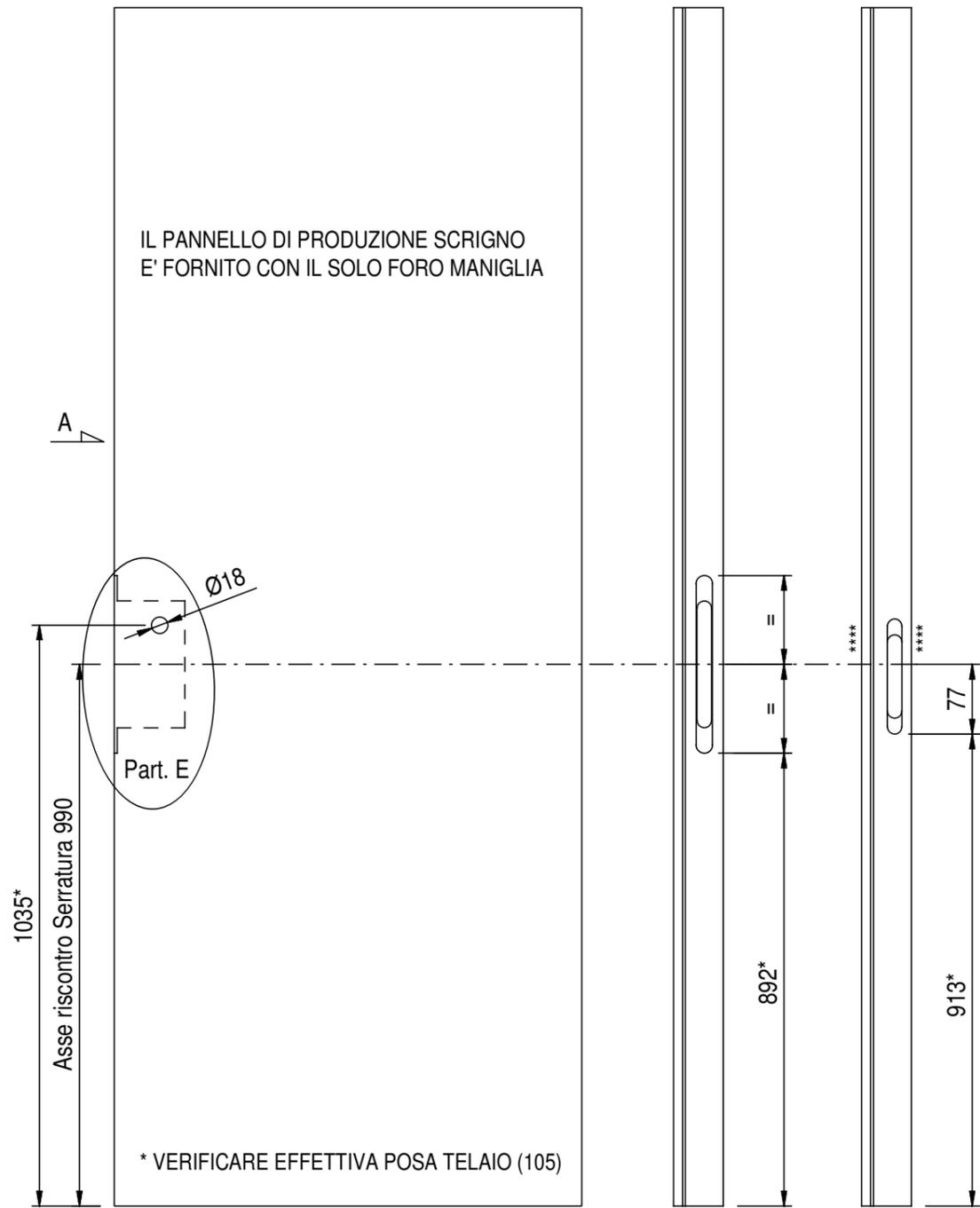
LA PORTA E' DIMENSIONATA PER UNA FUGA FRA PAVIMENTO E ANTA DI 5mm



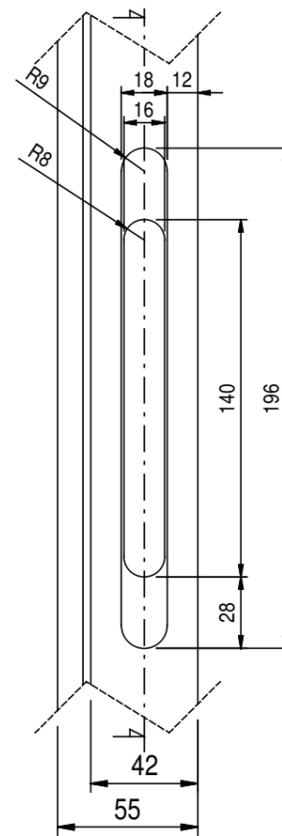
LEGENDA:  
 L = LUCE PASSAGGIO NOMINALE  
 H = ALTEZZA NOMINALE  
 LT = (L) NOMINALE + 16mm  
 HT = (H) NOMINALE + 3mm  
 X = (H-602,5) / 2  
 Y = (H-232,5)



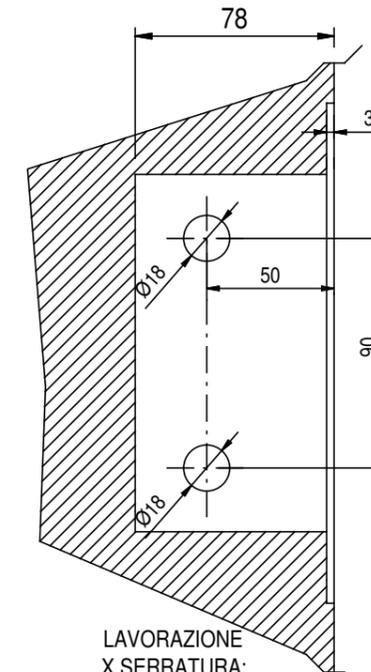
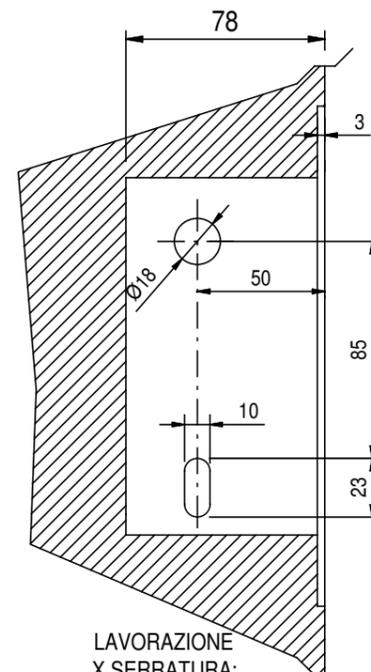
IL PANNELLO DI PRODUZIONE SCRIGNO  
E' FORNITO CON IL SOLO FORO MANIGLIA



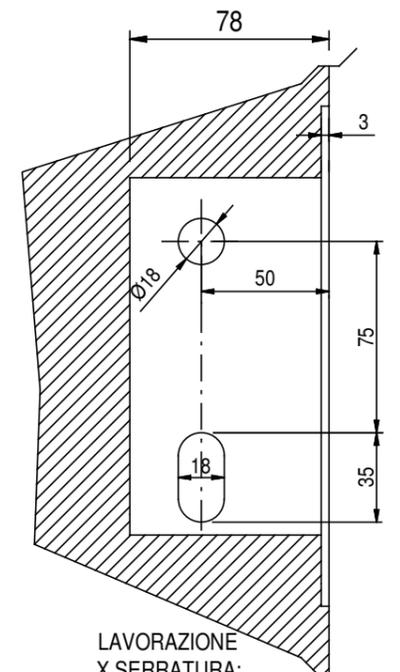
\* VERIFICARE EFFETTIVA POSA TELAIO (105)



LAVORAZIONE  
X SERRATURA:  
Serratura Magn.Chiave

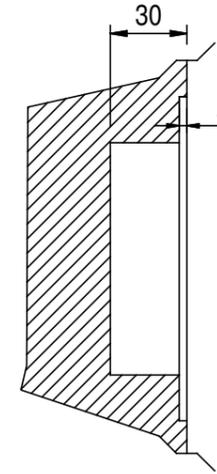
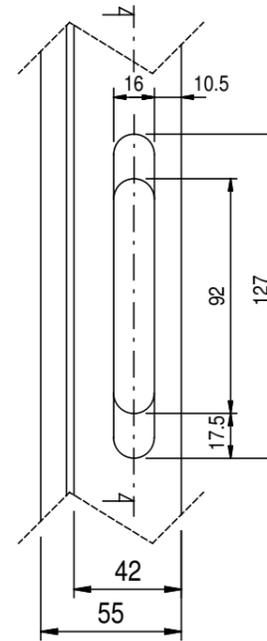


LAVORAZIONE  
X SERRATURA:  
Serratura Magn.Quadro

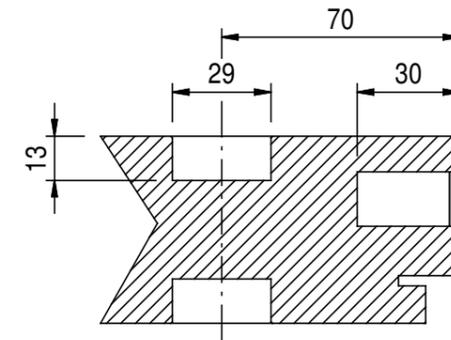


LAVORAZIONE  
X SERRATURA:  
Serratura Magn.Yale

LAVORAZIONE PER LA SERRATURA A RULLO

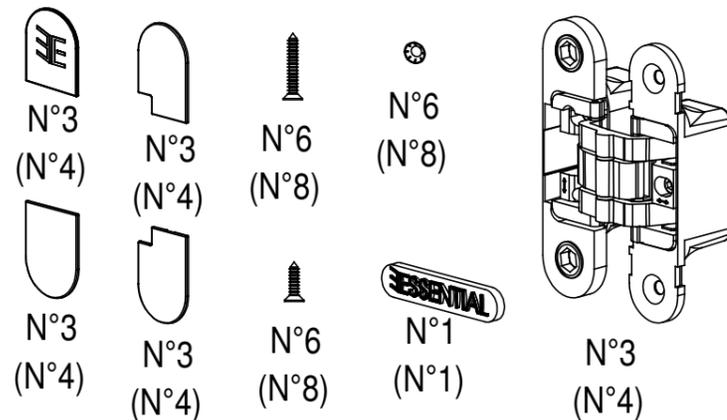


LAVORAZIONE PER VASCHETTA Cod.30286  
(da utilizzare solo in abbinamento alla serratura a rullo)



SEZIONE PORTA

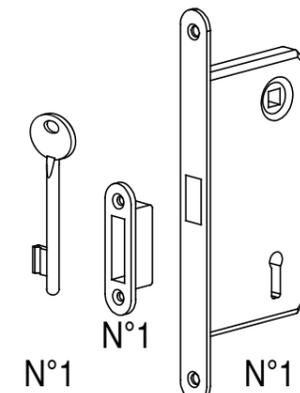
LA PORTA E' DIMENSIONATA PER UNA FUGA FRA PAVIMENTO E ANTA DI 5mm



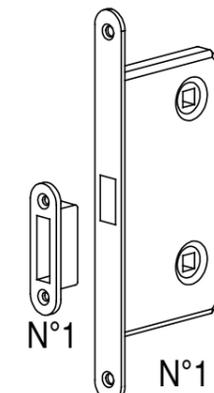
CONTENUTO DELLA CONFEZIONE  
KIT CERNIERE PER ALTEZZA LUCE  
COMMERCIALE:  
DA 1800 A 2399  
(DA 2400 A 3000)



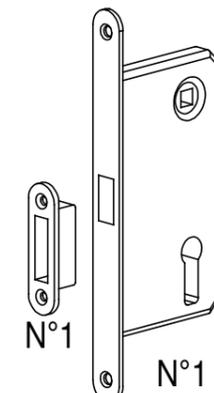
Serratura Magn.Chiave



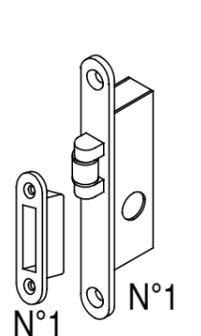
Serratura Magn.Quadro



Serratura Magn.Yale



Serratura Rullo



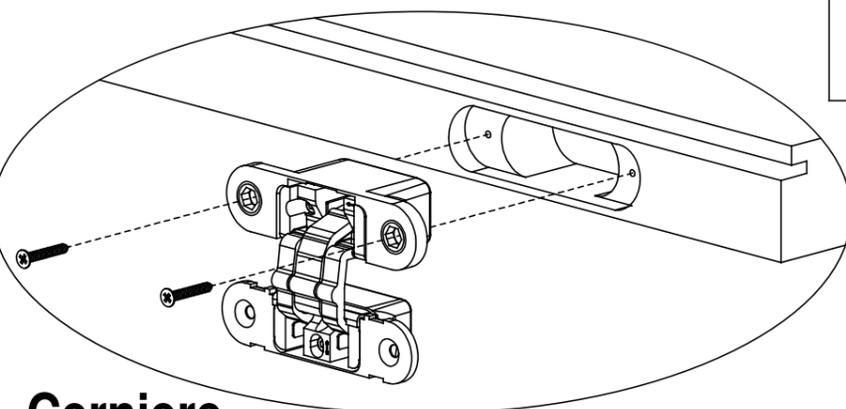
1

Rimuovere i distanziali in legno, avendo cura di stuccare i fori delle viti utilizzate per il fissaggio. Pulire il telaio in alluminio da eventuali schizzi di cemento e procedere con la colorazione avendo cura di applicare come prima mano della cementite opportunamente diluita.

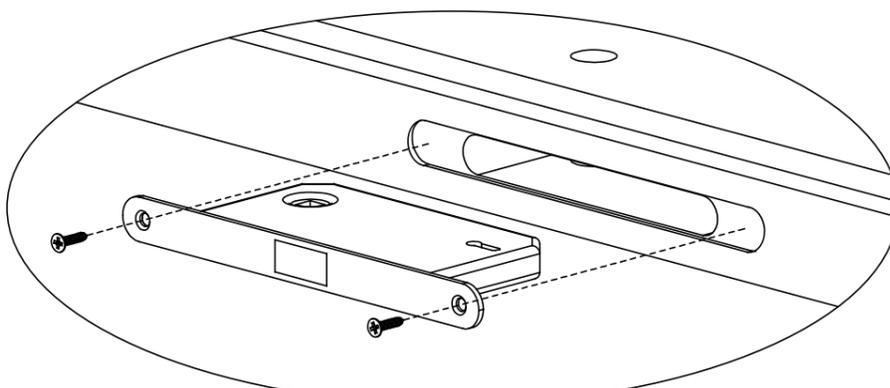
2

Pulire accuratamente il pannello e procedere alla finitura con una passata leggera di vernice. **Importante:** ogni tipo di applicazione (es. verniciatura, applicazione di carta da parati; ecc...) deve essere sempre eseguita su **entrambe le facciate in uguale misura.**

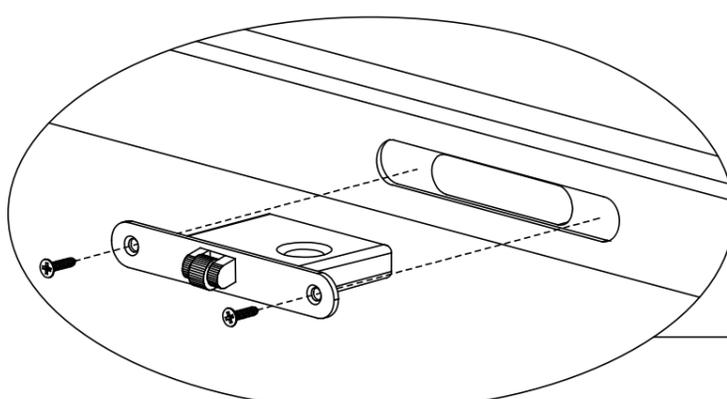
**Cerniere**



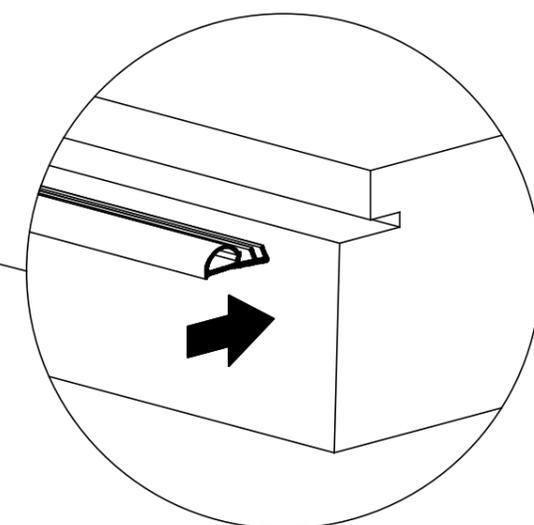
**Serratura Magnetica**



**Serratura Rullo**



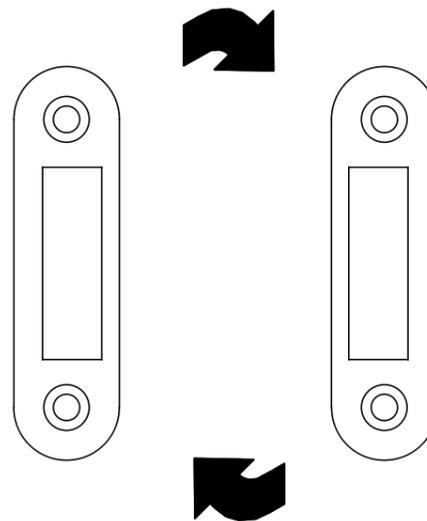
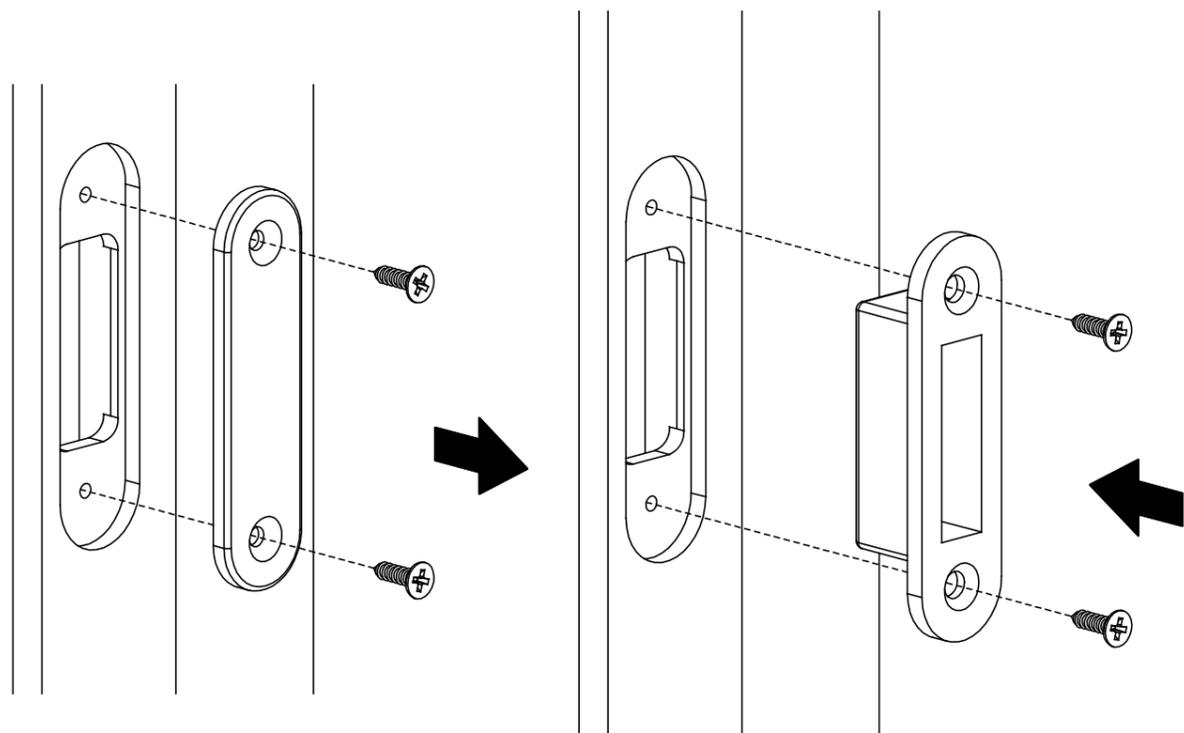
**Attenzione: evitare forti spessori o accumoli di vernice potrebbe compromettere il movimento del pannello.**



Pulire le sedi della guarnizione, delle cerniere e della serratura da eventuali tracce di vernice. Procedere con l'installazione della guarnizione, della serratura e delle cerniere.

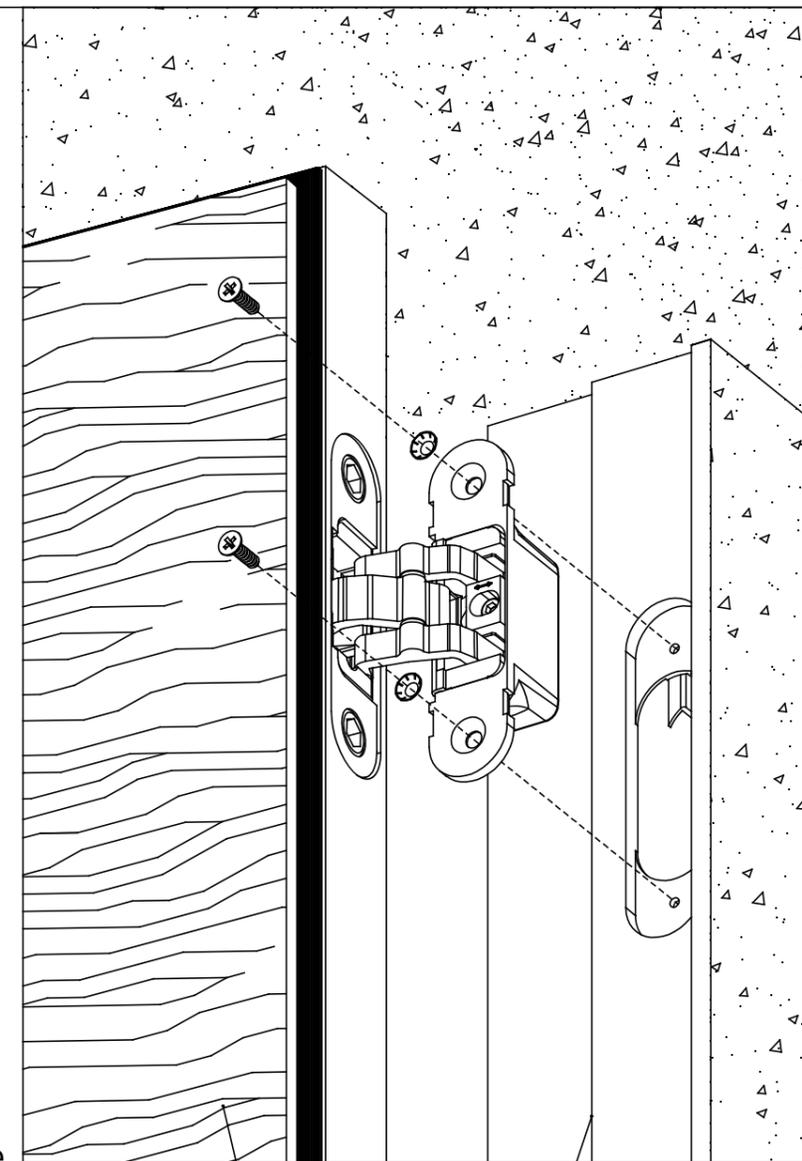
3

Rimuovere i tappi di protezione dalle sedi cerniere e riscontro serratura. Pulire eventuali tracce di vernice presenti all'interno delle sedi. Il riscontro dispone di spessori differenti per eventuali regolazioni sulla presa della guarnizione, eseguire delle prove ruotando il riscontro. Fissare il riscontro della serratura con le viti in dotazione.



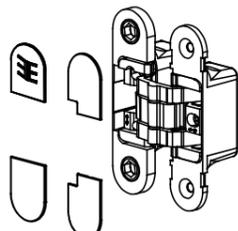
4

Posizionare il pannello in corrispondenza dei fori cerniera presenti sul telaio, quindi fissare con le viti in dotazione.



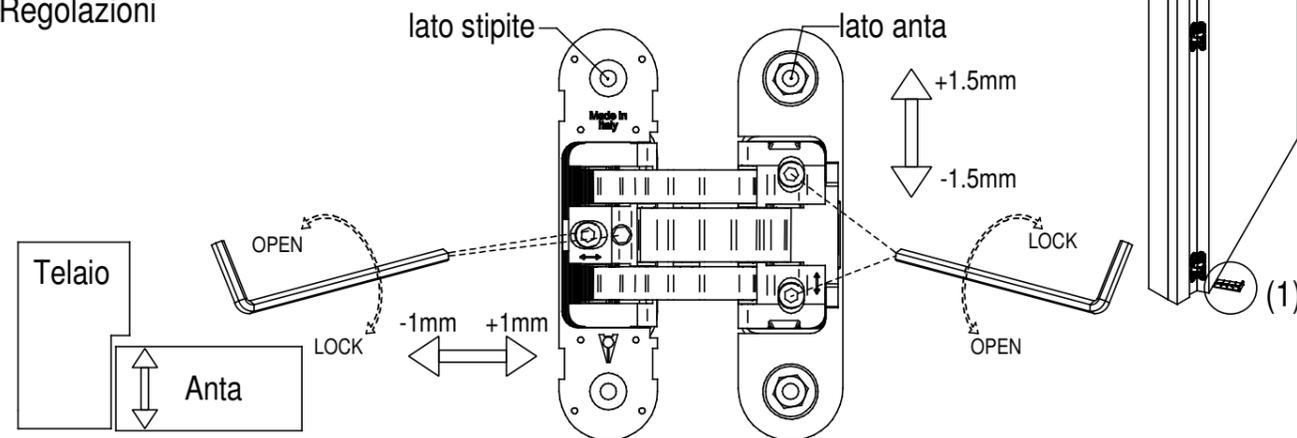
ANTA

TELAIO



A lavoro ultimato applicare i carter di copertura sulle cerniere.

Regolazioni



Dettaglio (1)

