

Vetri



Trasparente

Satinato

Opale

Bronzo

Reflex Fumè

Fumè

Stipiti e profili in alluminio

Alluminio anodizzato
argento

Alluminio bianco

Alluminio marrone

VETRI	Caratteristiche	cat. F2	cat. F3
Trasparente	Vetro temperato	.	
Satinato	Vetro temperato	.	
Opale	Vetro stratificato		.
Bronzo	Vetro temperato		.
Reflex Fumè	Vetro temperato		.
Fumè	Vetro temperato		.

I colori qui rappresentati e del campionario sono indicativi. Confermando un ordine il cliente accetta eventuali tolleranze dei colori e finiture.

Vetri

Vetro temperato trasparente e satinato



Il vetro temperato viene ottenuto per indurimento tramite trattamento termico che lo riscalda alla temperatura di tempra di 650 °C e successivamente posto a raffreddamento controllato.

Con questo processo il vetro acquista una resistenza meccanica cinque volte più resistente di un comune vetro.

Conforme alla norma UNI EN 12150.

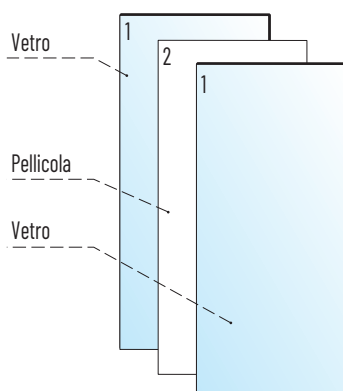
In caso di rottura si sbriciola in piccoli frammenti in offensivi.

Le operazioni di pulizia e manutenzione possono venir effettuate con estrema semplicità.

Spessore vetro: 5 mm.

La satinatura di questo tipo di vetro viene fatta solo su 1 lato.

Vetro stratificato opale



Vetro stratificato composto da due lastre di vetro (1) con interposta una pellicola di materiale plastico PVB (2) trasparente, che aderisce perfettamente alle due superfici di vetro, creando così un'unica lastra.

Conforme alla norma UNI EN 14449.

In caso di rottura la pellicola interna permette di trattenere i vari frammenti.

Le operazioni di pulizia e manutenzione possono venir effettuate con estrema semplicità.

Spessore vetro: 3+3 mm.